

# HPWN-185 印刷钨浆

HTCC 氧化铝系列浆料

日期：2023.1.1 编号：HP-PAS-65

## 1. 产品描述

本说明书适用于苏州泓湃科技有限公司制造的高温共烧钨浆产品，主要用于氧化铝基高温陶瓷的金属化、加热板电极引线或高温共烧陶瓷工艺（HTCC）的金属电极的制作。产品为无铅、无镉环保型号，满足 Rohs 标准。

## 2. 产品性能参数

性能\品名	HPWN-185
用途	印刷钨浆
固含量 (%)	85±1
粘度 (Pa·S)	250±50
细度 (μm)	≤15

注：粘度采用 Brookfield HBDV-II+粘度计，CP52 转轴；转速：1.0rpm，测定温度：25.0±0.5℃；

## 3. 使用推荐工艺与方法

①印刷工艺：325~425 目不锈钢或尼龙丝网印刷，菲林膜厚度 10~30 μm。

②干燥条件：60-150 °C/10~20min。

③烧结条件：还原气氛，1500-1650 °C/120min（峰值）。

④稀释剂：正常浆料无需稀释。如有少量挥发，请与生产商联系后，根据需要加入适量的特定稀释剂。

## 4. 储存和储存期

密封 25℃阴凉条件下保存,储存期 6 个月。若有条件请在 10℃以下冷藏，但使用前要取出在室温慢速滚动 6~10 小时。

## 5. 注意事项

①电子浆料属于可燃物品，请远离热源或火源。

②不可吞食，接触皮肤时请及时清洗。

③久置可能会出现分层现象，充分搅拌后不影响使用。

苏州泓湃科技有限公司

地址：苏州工业园区金鸡湖大道 99 号纳米城中西北区 2 栋 电话：0512-81668260 网址：hongpaikeji.com